

В.Ю. Боруев
В.Ю. Боруев
«___» _____ 2016 г.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ОАО «Славнефть-ЯНОС»

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 42-2016

РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДА ПО ВЫВОДУ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ В АТМОСФЕРУ НА РЕАКТОРНОМ БЛОКЕ УСТАНОВКИ 1А-1М
(дополнительные работы капитального ремонта)

ОБЪЕКТ: КАТАЛИТИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ОСНОВАНИЕ: ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 2000 г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 1888.00 тыс.руб.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 17651.00 чел.-ч.
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 207.51 тыс.руб.
СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч. 11.76 руб.

№ П/П	ШИФР И № ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ.ЕДИНИЦЫ, руб.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, руб.				ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, чел.-ч., НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИНЫ	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ					НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11

Раздел 1.

п.1.1

1	РЕМОНТ 05р-06-01-04	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА ДО 600 ММ Мат=0	1.000	103.49	1.33	103.49	102.16	1.33		10.62	10.62
				102.16	0.00			0.00		0.00	0.00
		1 люк									

п.1.2

2	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 м 100 м2 вертикальной проекции	2.840	662.25	5.28	1880.79	1062.47	15.00		43.40	123.26
				374.11	0.00			0.00		0.00	0.00

п.1.3

3	ТЕР 26-01-049-1 К=0.4	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ (ДЕМОНТАЖ) (т.ч.п.1.22. При производстве работ на высоте свыше 60 м. Котр,зтр=1,5) Исключено: 400001=0.42 Исключено: 332103=12.97 Исключено: 332101=5.73 ОТР=((1451.04-(12.97+5.73)*9.77)*0.4)*1.5 ЭМ=(208.8-0.42*75.4-12.97*11.45-5.73*2.16)*0.4 Мат=0 ЗТР=((148.52-(12.97+5.73))*0.4)*1.5 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.232	767.51	6.50	178.22	176.71	1.51		77.90	18.09
				761.01	0.00			0.00		0.00	0.00

4	ТЕР 26-01-010-1 К=0.3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОБКЛАДОЧНЫМИ И В ОБКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ (ДЕМОНТАЖ) (т.ч.п.1.22. При производстве работ на высоте свыше 60 м. Котр,зтр=1,5) Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 ОТР=184.16*0.3*1.5 ЭМ=42.87*0.3 Мат=0 ЗТР=18.85*0.3*1.5 1 м3 изоляции	1.339	95.74	12.86	128.20	110.98	17.22		8.49	11.37
				82.88	0.00			0.00		0.00	0.00

п.1.4

5	ТЕР 09-06-033-3 К=0.7	ДЕМОНТАЖ УЧАСТКА ТРУБОПРОВОДА, ст.12Х18Н10Т (т.ч.п. МДС 81-35.2004, п.4.9. При применении нержавеющей стали к нормам затрат труда предусмотренных в составе единичных расценок применять коэффициент 1,15. Котр,зтр=1,15) Исключено: 021141=0.43 Исключено: 021244=1.88 ОТР=429.63*0.7*1.15 ЭМ=(374.84-0.43*111.99-1.88*120.04)*0.7 Мат=0	8.140	416.55	70.70	3390.72	2815.22	575.50		33.42	272.04
				345.85	0.01			0.08		0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЗТР=41.51*0.7*1.15 ЗТМ=(2.31-0.43-1.88)*0.7 1 т конструкций								
6	Стройцена 101-3030-007	ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ ОЗЛ-36 4 мм	89.621	97.02	0.00	8695.07	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
7	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	64.000	320.00	320.00	20480.00	0.00	20480.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			2656.00	1.00	64.00
п.1.5										
8	ТЕР 09-06-033-3 К=0.7	ДЕМОНТАЖ УЧАСТКА ТРУБОПОВОДА Ду=1400 мм, ст.12Х18Н10Т (т.ч.п. МДС 81-35.2004, п.4.9. При применении нержавеющей стали к нормам затрат труда предусмотренных в составе единичных расценок применять коэффициент 1,15. Котр,зтр=1,15) Исключено: 021141=0.43 Исключено: 021244=1.88 ОТР=429.63*0.7*1.15 ЭМ=(374.84-0.43*111.99-1.88*120.04)*0.7 Мат=0 ЗТР=41.51*0.7*1.15 ЗТМ=(2.31-0.43-1.88)*0.7 1 т конструкций	2.505	416.55	70.70	1043.46	866.35	177.10	33.42	83.72
				345.85	0.01			0.03	0.00	0.00
9	Стройцена 101-3030-007	ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ ОЗЛ-36 4 мм	27.580	97.02	0.00	2675.82	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
10	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	16.000	320.00	320.00	5120.00	0.00	5120.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			664.00	1.00	16.00
п.1.6										
11	ТЕР 09-06-033-3 К=0.7	ДЕМОНТАЖ УЧАСТКА ТРУБОПОВОДА Ду=800 мм, ст.12Х18Н10Т (т.ч.п. МДС 81-35.2004, п.4.9. При применении нержавеющей стали к нормам затрат труда предусмотренных в составе единичных расценок применять коэффициент 1,15. Котр,зтр=1,15) Исключено: 021141=0.43 Исключено: 021244=1.88 ОТР=429.63*0.7*1.15 ЭМ=(374.84-0.43*111.99-1.88*120.04)*0.7 Мат=0 ЗТР=41.51*0.7*1.15 ЗТМ=(2.31-0.43-1.88)*0.7 1 т конструкций	0.352	416.55	70.70	146.63	121.74	24.89	33.42	11.76
				345.85	0.01			0.00	0.00	0.00
12	Стройцена 101-3030-007	ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ ОЗЛ-36 4 мм	3.876	97.02	0.00	376.00	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
13	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	12.000	320.00	320.00	3840.00	0.00	3840.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			498.00	1.00	12.00
п.1.7										
14	ТЕР 09-06-033-3 К=0.7	ДЕМОНТАЖ УЧАСТКА ТРУБОПОВОДА, ст.3 Исключено: 021141=0.43 Исключено: 021244=1.88 ОТР=429.63*0.7 ЭМ=(374.84-0.43*111.99-1.88*120.04)*0.7 Мат=0 ЗТР=41.51*0.7 ЗТМ=(2.31-0.43-1.88)*0.7 1 т конструкций	12.362	371.44	70.70	4591.74	3717.75	873.99	29.06	359.24
				300.74	0.01			0.12	0.00	0.00
15	СЦМ 542-0042	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	2.472	8.60	0.00	21.26	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
16	СЦМ 101-0324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	14.834	16.99	0.00	252.04	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
17	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	85.000	320.00	320.00	27200.00	0.00	27200.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			3527.50	1.00	85.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
28	ФЕРм 40-01-002-24 К=1,9 К=3,92 (отм. 44.6 м)	ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СВЕРХ ПРЕДУСМОТРЕННОГО СВОРНИКОМ НА ВЫСОТУ СВЫШЕ 25 М ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ СЛЕДУЮЩИЕ 5 М (опускание, подъем) ОТР=208.6*1.9*3.92 ЭМ=73.84*1.9*3.92 ЗТР=24.2*1.9*3.92 ЗТМ=0.74*1.9*3.92	0.003	2103.63	549.98	5.89	4.35	1.54	180.24	0.50
				1553.65	74.40			0.21	5.53	0.02
		10 т								
		п.2.2								
29	ФЕРм 12-01-002-07 К=0,5, МДС 81-29.2001, т.2, К=1.30 (6.41:4.20= 1.53)	ТРУБОПРОВОДЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ В ПРЕДЕЛАХ ЦЕХОВ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ: 57 (Масса 1 м трубопровода 4,2 кг) (ДЕМОНТАЖ) (т.ч.п.12. Производство работ на высоте свыше 5 м от уровня земли или пола: до 45 м, К=1+0,04*44,6. Котр,зтр=2.784) ОТР=877.34*0.5*1.30*2.784 ЭМ=2875.56*0.5*1.30 Мат=0*1.30 ЗТР=91.2*0.5*1.30*2.784 ЗТМ=14.69*0.5*1.30	0.048	3456.74	1869.11	165.93	76.21	89.72	165.04	7.92
				1587.63	122.75			5.89	9.56	0.46
		100 м								
30	СЦМ 542-0042	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	0.015	8.60	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
31	СЦМ 101-0324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	0.086	16.99	0.00	1.46	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
32	ФЕРм 12-01-004-07, МДС 81-29.2001, т.2, К=1.30 (6.41:4.20= 1.53)	ТРУБОПРОВОДЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ В ПРЕДЕЛАХ ЦЕХОВ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ТРУБ И ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ: 57 (Масса 1 м трубопровода 4,2 кг) (т.ч.п.12. Производство работ на высоте свыше 5 м от уровня земли или пола: до 45 м, К=1+0,04*44,6. Котр,зтр=2.784) ОТР=1750.84*1.30*2.784 ЭМ=4669.86*1.30 Мат=294.54*1.30 ЗТР=182*1.30*2.784 ЗТМ=25.16*1.30	0.048	12790.35	6070.82	613.94	304.16	291.40	658.69	31.62
				6336.63	429.23			20.60	32.71	1.57
		100 м								
33	СЦМ 103-0360	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ, ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15, 20, 25 НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ. Масса=6.41 кг	4.982	56.97	0.00	283.85	0.00	0.00	0.00	0.00
		м		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
34	ФЕРм 40-01-002-21 К=1,9	ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СВЕРХ ПРЕДУСМОТРЕННОГО СВОРНИКОМ, М: 10, НА ВЫСОТУ ДО 25 М (опускание, подъем) ОТР=727.61*1.9 ЭМ=178.61*1.9 ЗТР=85.3*1.9 ЗТМ=1.79*1.9	0.003	1721.82	339.36	5.34	4.29	1.05	162.07	0.50
				1382.46	45.92			0.14	3.40	0.01
		10 т								
35	ФЕРм 40-01-002-24 К=1,9 К=3,92 (отм. 44.6 м)	ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СВЕРХ ПРЕДУСМОТРЕННОГО СВОРНИКОМ НА ВЫСОТУ СВЫШЕ 25 М ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ СЛЕДУЮЩИЕ 5 М (опускание, подъем) ОТР=208.6*1.9*3.92 ЭМ=73.84*1.9*3.92 ЗТР=24.2*1.9*3.92 ЗТМ=0.74*1.9*3.92	0.003	2103.63	549.98	6.52	4.82	1.70	180.24	0.56
				1553.65	74.40			0.23	5.53	0.02
		10 т								
		п.2.3								
36	ФЕРм 12-01-002-09 К=0,5, МДС 81-29.2001, т.2, К=1.30	ТРУБОПРОВОДЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ В ПРЕДЕЛАХ ЦЕХОВ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, НА УСЛОВНОЕ	0.082	3890.84	2183.08	319.05	140.04	179.01	177.54	14.56
				1707.76	140.09			11.49	10.95	0.90

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
(12.28:7.70=1.59)	ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ: 89 (Масса 1 м трубопровода 7,7 кг) (ДЕМОНТАЖ) (т.ч.п.12. Производство работ на высоте свыше 5 м от уровня земли или пола: до 45 м, К=1+0,04*44,6. Котр,этр=2.784) ОТР=943.72*0.5*1.30*2.784 ЭМ=3358.58*0.5*1.30 Мат=0*1.30 ЭТР=98.1*0.5*1.30*2.784 ЗТМ=16.83*0.5*1.30	100 м								
37	СЦМ 542-0042 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	кг	0.050	8.60	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
38	СЦМ 101-0324 КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	м3	0.282	16.99	0.00	4.79	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
39	ФЕРм 12-01-004-09, МДС 81-29.2001, т.2, К=1.30 (12.28:7.70=1.59) ТРУБОПРОВОДЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ В ПРЕДЕЛАХ ЦЕХОВ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ТРУБ И ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ: 89 (Масса 1 м трубопровода 7,7 кг) (т.ч.п.12. Производство работ на высоте свыше 5 м от уровня земли или пола: до 45 м, К=1+0,04*44,6. Котр,этр=2.784) ОТР=1933.62*1.30*2.784 ЭМ=5480.53*1.30 Мат=339.91*1.30 ЭТР=201*1.30*2.784 ЗТМ=29.59*1.30	100 м	0.082	14564.74	7124.69	1194.31	573.85	584.22	727.46	59.65
				6998.17	504.11			41.34	38.47	3.15
40	СЦМ 103-0392 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ, ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15, 20, 25 НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ. Масса=12.4 кг	м	8.512	105.60	0.00	898.82	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
41	ФЕРм 40-01-002-21 К=1,9 ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СВЕРХ ПРЕДУСМОТРЕННОГО СВОРНИКОМ, М: 10, НА ВЫСОТУ ДО 25 М (опускание, подъем) ОТР=727.61*1.9 ЭМ=178.61*1.9 ЭТР=85.3*1.9 ЗТМ=1.79*1.9	10 т	0.010	1721.82	339.36	17.39	13.96	3.43	162.07	1.64
				1382.46	45.92			0.46	3.40	0.03
42	ФЕРм 40-01-002-24 К=1,9 К=3,92 (отм. 44.6 м) ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СВЕРХ ПРЕДУСМОТРЕННОГО СВОРНИКОМ НА ВЫСОТУ СВЫШЕ 25 М ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ СЛЕДУЮЩИЕ 5 М (опускание, подъем) ОТР=208.6*1.9*3.92 ЭМ=73.84*1.9*3.92 ЭТР=24.2*1.9*3.92 ЗТМ=0.74*1.9*3.92	10 т	0.010	2103.63	549.98	21.25	15.69	5.55	180.24	1.82
				1553.65	74.40			0.75	5.53	0.06
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2						4520.44	1489.91	1507.93	-	155.46
								105.53		8.09
Раздел 3.										
п.3.1										
43	ТЕР 09-03-030-1 К=0.7 МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (ДЕМОНТАЖ) (т.ч.п.3. Монтаж конструкций зданий высотой до 50 м. Котр,этр=1,05; Кэм,эзм=1,6) Исключено: 020403=0.1 Исключено: 021141=4.62 ОТР=359.21*0.7*1.05 ЭМ=((635.21-0.1*120.52-4.62*111.99)*0.7)*1.6 Мат=0 ЭТР=39.13*0.7*1.05 ЗТМ=((4.72-0.1-4.62)*0.7)*1.6	1 т конструкций	0.139	382.48	118.46	53.17	36.70	16.47	28.76	4.00
				264.02	0.00			0.00	0.00	0.00
44	СЦМ 542-0042 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ		0.028	8.60	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
45	СЦМ 101-0324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	0.139	16.99	0.00	2.36	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
46	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	8.000	320.00	320.00	2560.00	0.00	2560.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			332.00	1.00	8.00
п.3.2										
47	ТЕР 09-03-030-1 К=0.7	МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (ДЕМОНТАЖ) (т.ч.п.3. Монтаж конструкций зданий высотой до 50 м. Котр,зтр=1,05; Кэм,зтм=1,6) Исключено: 020403=0.1 Исключено: 021141=4.62 ОТР=359.21*0.7*1.05 ЭМ=((635.21-0.1*120.52-4.62*111.99)*0.7)*1.6 Мат=0 ЗТР=39.13*0.7*1.05 ЗТМ=((4.72-0.1-4.62)*0.7)*1.6 1 т конструкций	0.178	382.48	118.46	68.09	47.00	21.09	28.76	5.12
				264.02	0.00			0.00	0.00	0.00
48	СЦМ 542-0042	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	0.036	8.60	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
49	СЦМ 101-0324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	0.178	16.99	0.00	3.02	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
50	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	6.000	320.00	320.00	1920.00	0.00	1920.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			249.00	1.00	6.00
п.3.3										
51	ТЕР 09-03-030-1 К=0.7	МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (ДЕМОНТАЖ) Исключено: 020403=0.1 Исключено: 021141=4.62 ОТР=359.21*0.7 ЭМ=((635.21-0.1*120.52-4.62*111.99)*0.7) Мат=0 ЗТР=39.13*0.7 ЗТМ=((4.72-0.1-4.62)*0.7) 1 т конструкций	0.278	325.49	74.04	90.49	69.90	20.58	27.39	7.61
				251.45	0.00			0.00	0.00	0.00
52	СЦМ 542-0042	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	0.056	8.60	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
53	СЦМ 101-0324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	0.278	16.99	0.00	4.72	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
54	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	10.000	320.00	320.00	3200.00	0.00	3200.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			415.00	1.00	10.00
п.3.4										
55	ТЕР 09-03-030-1 К=0.7	МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (ДЕМОНТАЖ) Исключено: 020403=0.1 Исключено: 021141=4.62 ОТР=359.21*0.7 ЭМ=((635.21-0.1*120.52-4.62*111.99)*0.7) Мат=0 ЗТР=39.13*0.7 ЗТМ=((4.72-0.1-4.62)*0.7) 1 т конструкций	0.160	325.49	74.04	52.08	40.23	11.85	27.39	4.38
				251.45	0.00			0.00	0.00	0.00
56	СЦМ 542-0042	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	0.032	8.60	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
57	СЦМ 101-0324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	0.160	16.99	0.00	2.72	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
58	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ	5.000	320.00	320.00	1600.00	0.00	1600.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т		0.00	41.50			207.50	1.00	5.00
		Маш.-ч								
		п.3.5								
59 ТЕР 09-03-030-1 К=0.7		МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (ДЕМОНТАЖ) Исключено: 020403=0.1 Исключено: 021141=4.62 ОТР=359.21*0.7 ЭМ=(635.21-0.1*120.52-4.62*111.99)*0.7 Мат=0 ЭТР=39.13*0.7 ЭТМ=(4.72-0.1-4.62)*0.7 1 т конструкций	0.280	325.49	74.04	91.14	70.41	20.73	27.39	7.67
				251.45	0.00			0.00	0.00	0.00
60 СЦМ 542-0042		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	0.056	8.60	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
61 СЦМ 101-0324		КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	0.280	16.99	0.00	4.76	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
62 ЭСМ 022107		КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	10.000	320.00	320.00	3200.00	0.00	3200.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			415.00	1.00	10.00
		п.3.6								
63 ТЕР 09-03-030-1 К=0.7		МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (ДЕМОНТАЖ) Исключено: 020403=0.1 Исключено: 021141=4.62 ОТР=359.21*0.7 ЭМ=(635.21-0.1*120.52-4.62*111.99)*0.7 Мат=0 ЭТР=39.13*0.7 ЭТМ=(4.72-0.1-4.62)*0.7 1 т конструкций	0.420	325.49	74.04	136.71	105.61	31.10	27.39	11.50
				251.45	0.00			0.00	0.00	0.00
64 СЦМ 542-0042		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	0.084	8.60	0.00	0.72	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
65 СЦМ 101-0324		КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	0.420	16.99	0.00	7.14	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
66 ЭСМ 022107		КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	16.000	320.00	320.00	5120.00	0.00	5120.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			664.00	1.00	16.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3						18118.91	369.85	17721.82	-	40.28
								2282.50		55.00
Раздел 4.										
п.4.1										
67 ТЕРы 38-01-006-07, К=1:1,25=0,8		ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОРЫ С КОЛЬЦЕВЫМ ОПОРНЫМ ПОЯСОМ ОТР=1823.6*0.8 ЭМ=3083.15*0.8 ЭТР=194*0.8 ЭТМ=3.5*0.8 1 т конструкций	2.628	4524.49	2466.52	11889.91	3833.79	6481.77	155.20	407.85
				1458.88	29.54			77.63	2.80	7.36
68 Стройцена 101-9385-009		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ $\delta=20$ мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	1.837	6440.00	0.00	11827.06	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
69 Стройцена 101-9385-010		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ $\delta=25$ мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	0.024	6440.00	0.00	156.49	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
70 Стройцена 101-9385-012		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ $\delta=36$ мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	0.233	6290.00	0.00	1465.57	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
71	Стройцена 101-9385-012	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ С=40 мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	0.526	6290.00	0.00	3306.02	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
72	СИМ 101-1615-001	СТАЛЬ КРУГЛАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ D=50 мм, ст.09Г2С Мат=4900	0.128	8660.00	0.00	1107.61	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
73	Стройцена 101-0126-003	ГАЙКИ М48-6Н.8(S75) Мат=15862	48.000	15.17	0.00	728.16	0.00	0.00	0.00	0.00
		шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
74	ТЕР 09-06-024-4	МОНТАЖ ОПОРЫ С КОЛЬЦЕВЫМ ОПОРНЫМ ПОЯСОМ Исключено: 021141=1.85 Исключено: 021104=0.16 ЭМ=1198.61-1.85*111.99-0.16*180.67 ЗТМ=2.01-1.85-0.16 1 т конструкций	2.628	2063.67	962.52	5423.12	1760.77	2529.41	69.65	183.03
				670.03	0.01			0.03	0.00	0.00
75	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	40.000	320.00	320.00	12800.00	0.00	12800.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			1660.00	1.00	40.00
76	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
		1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
77	ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ	8.200	1.66	0.00	13.61	13.61	0.00	0.15	1.23
		1 м шва		1.66	0.00			0.00	0.00	0.00
78	ТЕРм 39-02-009-20 K=1.16 (для D=1440 мм)	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 1220 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 40 ОТР=46.4*1.16 ЭМ=15.38*1.16 Мат=53.72*1.16 ЗТР=4.3*1.16	1.000	133.98	17.84	133.98	53.82	17.84	4.99	4.99
		Стык		53.82	0.00			0.00	0.00	0.00
79	ТЕРм 39-02-004-20	КАПИЛЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ (ЦВЕТНОЙ МЕТОД) ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ	0.610	86.20	0.00	52.58	51.39	0.00	8.50	5.19
		1 м2		84.24	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.4.2								
80	ТЕРм 38-01-003-04, K=1:1,25=0,8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОТР=1154.4*0.8 ЭМ=391.05*0.8 ЗТР=120*0.8 ЗТМ=1.34*0.8 1 т конструкций	1.745	1580.52	312.84	2758.01	1611.54	545.91	96.00	167.52
				923.52	12.16			21.22	1.07	1.87
81	Стройцена 101-1064	БАЛКА ДВУТАВРОВАЯ 40К2 С-255	1.367	6656.03	0.00	9101.46	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
82	Стройцена 101-1047	БАЛКА ДВУТАВРОВАЯ 40Б1 С-255	0.397	5487.56	0.00	2180.21	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
83	Стройцена	ШВЕЛЛЕР 10П С-255	0.036	3927.00	0.00	142.16	0.00	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
101-1644		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
84 ТЕР 09-03-039-6	МОНТАЖ ОПОРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА отм.44.60 м Исключено: 021141=0.52 ЭМ=123.93-0.52*111.99 ЗТМ=0.52-0.52		1.745	543.19	65.70	947.87	462.90	114.65	28.22	49.24
				265.27	0.00			0.00	0.00	0.00
85 ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т		16.000	320.00	320.00	5120.00	0.00	5120.00	0.00	0.00
	Маш.-ч			0.00	41.50			664.00	1.00	16.00
86 ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ		5.400	1.66	0.00	8.96	8.96	0.00	0.15	0.81
	1 м шва			1.66	0.00			0.00	0.00	0.00
87 ТЕРм 39-02-004-20	КАПИЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ (ЦВЕТНОЙ МЕТОД) ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ		0.540	86.20	0.00	46.55	45.49	0.00	8.50	4.59
	1 м2			84.24	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.3										
88 ТЕРм 38-01-003-04, К=1:1,25=0,8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОТР=1154.4*0.8 ЭМ=391.05*0.8 ЗТР=120*0.8 ЗТМ=1.34*0.8		0.634	1580.52	312.84	1002.05	585.51	198.34	96.00	60.86
	1 т конструкций			923.52	12.16			7.71	1.07	0.68
89 Стройцена 101-9416-027	БАЛКА ДВУТАВРОВАЯ 50П4 С-255		0.539	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	т			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
90 Стройцена 101-9385-009	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ б=20 мм, ст.09Г2С Мат=4722.41		0.116	6440.00	0.00	744.46	0.00	0.00	0.00	0.00
	т			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
91 ТЕР 09-03-039-6	МОНТАЖ ОПОРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА отм.56.60 м Исключено: 021141=0.52 ЭМ=123.93-0.52*111.99 ЗТМ=0.52-0.52		0.634	543.19	65.70	344.38	168.18	41.65	28.22	17.89
	т			265.27	0.00			0.00	0.00	0.00
92 ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т		6.000	320.00	320.00	1920.00	0.00	1920.00	0.00	0.00
	Маш.-ч			0.00	41.50			249.00	1.00	6.00
93 ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ		3.800	1.66	0.00	6.31	6.31	0.00	0.15	0.57
	1 м шва			1.66	0.00			0.00	0.00	0.00
94 ТЕРм 39-02-004-20	КАПИЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ (ЦВЕТНОЙ МЕТОД) ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ		0.380	86.20	0.00	32.76	32.01	0.00	8.50	3.23
	1 м2			84.24	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.4										
95 ТЕРм 38-01-003-04, К=1:1,25=0,8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОТР=1154.4*0.8 ЭМ=391.05*0.8 ЗТР=120*0.8 ЗТМ=1.34*0.8		1.426	1580.52	312.84	2253.82	1316.94	446.11	96.00	136.90
	1 т конструкций			923.52	12.16			17.34	1.07	1.53
96 Стройцена 101-1047	БАЛКА ДВУТАВРОВАЯ 26В1 С-255		0.173	5487.56	0.00	951.54	0.00	0.00	0.00	0.00
	т			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
97	Стройцена 101-9416-023	БАЛКА ДВУТАВРОВАЯ 30Ш3 С-255	0.632	6686.91	0.00	4223.45	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
98	Стройцена 101-9416-013	БАЛКА ДВУТАВРОВАЯ 30К2 С-255	0.378	6655.88	0.00	2513.93	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
99	Стройцена 101-1628	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=20 мм С-255	0.289	4722.41	0.00	1364.78	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
100	ТЕР 09-03-039-6	МОНТАЖ ОПОРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА отм.63.82 м Исключено: 021141=0.52 ЭМ=123.93-0.52*111.99 ЭТМ=0.52-0.52	1.426	543.19	65.70	774.59	378.28	93.69	28.22	40.24
		т		265.27	0.00			0.00	0.00	0.00
101	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 т	8.000	320.00	320.00	2560.00	0.00	2560.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			332.00	1.00	8.00
102	ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ	2.700	1.66	0.00	4.48	4.48	0.00	0.15	0.41
		1 м шва		1.66	0.00			0.00	0.00	0.00
103	ТЕРм 39-02-004-20	КАПИЛЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ (ЦВЕТНОЙ МЕТОД) ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ	0.270	86.20	0.00	23.27	22.74	0.00	8.50	2.30
		1 м2		84.24	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.4.5								
104	ТЕРм 38-01-006-07, К=1:1,25=0,8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОГО УЧАСТКА ОПОРЫ ОТР=1823.6*0.8 ЭМ=3083.15*0.8 ЭТР=194*0.8 ЭТМ=3.5*0.8	11.480	4524.49	2466.52	51941.15	16747.94	28315.65	155.20	1781.70
		1 т конструкций		1458.88	29.54			339.12	2.80	32.14
105	Стройцена 101-9385-009	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ б=20 мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	12.215	6440.00	0.00	78662.67	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
106	ТЕР 09-06-024-4	МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНОГО УЧАСТКА ОПОРЫ Исключено: 021141=1.85 Исключено: 021104=0.16 ЭМ=1198.61-1.85*111.99-0. 16*180.67 ЭТМ=2.01-1.85-0.16	11.480	2063.67	962.52	23690.93	7691.94	11049.73	69.65	799.58
		1 т конструкций		670.03	0.01			0.11	0.00	0.00
107	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 т	40.000	320.00	320.00	12800.00	0.00	12800.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			1660.00	1.00	40.00
108	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	1.000	299.02	154.72	299.02	144.30	154.72	15.00	15.00
		1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
109	ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ	25.000	1.66	0.00	41.50	41.50	0.00	0.15	3.75
		1 м шва		1.66	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
110	ТЕРм 39-02-009-20 К=1.16 (для D=1440 мм)	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 1220 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 40 ОТР=46.4*1.16 ЭМ=15.38*1.16 Мат=53.72*1.16 ЗТР=4.3*1.16	3.000	133.98	17.84	401.94	161.46	53.52	4.99	14.97
		Стык		53.82	0.00			0.00	0.00	0.00
111	ТЕРм 39-02-004-20	КАПИЛЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ (ЦВЕТНОЙ МЕТОД) ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ	1.640	86.20	0.00	141.37	138.15	0.00	8.50	13.94
		1 м2		84.24	0.00			0.00	0.00	0.00
п. 4.6										
112	ТЕРм 38-01-006-07, К=1:1,25=0,8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЧАСТКА ТРУБОПОВОДА Ду=1400 мм, ст.08Х18Н10Т (т.ч.п.МДС 81-37.2004, п.4.3.2. Для оборудования, изготовленного из нержавеющей стали, когда в процессе его монтажа имеет место сварка. Котр,зтр=1,15) ОТР=1823.6*1.15*0.8 ЭМ=3083.15*0.8 ЗТР=194*1.15*0.8 ЗТМ=3.5*0.8	2.759	4743.32	2466.52	13088.72	4629.47	6806.12	178.48	492.50
		1 т конструкций		1677.71	29.54			81.51	2.80	7.73
113	Стройцена 101-9350-004	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=6 мм, ст.08Х18Н10Т	0.023	42042.00	0.00	983.78	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
114	Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=12 мм, ст.08Х18Н10Т	0.701	42042.00	0.00	29479.85	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
115	Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=16 мм, ст.08Х18Н10Т	0.183	42042.00	0.00	7681.07	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
116	Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=20 мм, ст.08Х18Н10Т	2.021	42042.00	0.00	84945.86	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
117	СЦМ 524-0062	ТРУБЫ ВЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ МАРКИ 08Х18Н10Т (8443) НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,0 ММ. МАССА=772.4 КГ	0.011	133262.40	0.00	1412.58	0.00	0.00	0.00	0.00
		10 м		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
118	ТЕР 09-06-033-3	МОНТАЖ УЧАСТКА ТРУБОПОВОДА Ду=1400 мм, ст.08Х18Н10Т (т.ч.п. МДС 81-35.2004, п.4.9. При применении нержавеющей стали к нормам затрат труда предусмотренных в составе единичных расценок применять коэффициент 1,15. Котр,зтр=1,15) Исключено: 021141=0.43 Исключено: 021244=1.88 Исключено: 201-1132-1 ОТР=429.63*1.15 ЭМ=374.84-0.43*111.99-1.8 8*120.04 Мат=8334.88-1*7968.34 ЗТР=41.51*1.15 ЗТМ=2.31-0.43-1.88	2.505	961.61	101.00	2408.83	1237.65	253.01	47.74	119.59
		1 т конструкций		494.07	0.01			0.03	0.00	0.00
119	ТЕРм 38-01-006-07, К=1:1,25=0,8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛЮКА Ду=600 мм, ст.08Х18Н10Т (т.ч.п.МДС 81-37.2004, п.4.3.2. Для оборудования, изготовленного из нержавеющей стали, когда в процессе его монтажа имеет место сварка. Котр,зтр=1,15) ОТР=1823.6*1.15*0.8 ЭМ=3083.15*0.8 ЗТР=194*1.15*0.8 ЗТМ=3.5*0.8	0.537	4743.32	2466.52	2544.79	900.09	1323.29	178.48	95.75
		1 т конструкций		1677.71	29.54			15.85	2.80	1.50
120	Стройцена 101-9350-005	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=10 мм, ст.08Х18Н10Т	0.011	42042.00	0.00	445.65	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
121	Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ $\delta=16$ мм, ст.08Х18Н10Т	0.158	42042.00	0.00	6634.23	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
122	Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ $\delta=25$ мм, ст.08Х18Н10Т	0.016	42042.00	0.00	655.86	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
123	Стройцена 101-9385-009	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ $\delta=20$ мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	0.007	6440.00	0.00	47.66	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
124	Стройцена 101-9385-012	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ $\delta=45$ мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	0.148	6290.00	0.00	930.29	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
125	СЦМ 103-0393	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ, ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15, 20, 25 НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 10 ММ. Масса=19.48 кг	1.341	119.37	0.00	160.03	0.00	0.00	0.00	0.00
		м		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
126	СЦМ 101-1620	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ 20, КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ 20 мм. Масса=1000 кг	0.001	4912.60	0.00	4.91	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
127	СЦМ 101-1620	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ 20, КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ 24 мм. Масса=1000 кг	0.002	4912.60	0.00	9.33	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
128	Стройцена 516-0602-002	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ $\delta=3$ мм, ст.ВрАмц9-2	0.000	80557.40	0.00	8.06	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
129	Стройцена 101-1449-001	ШПИЛЬКИ ЕМ20-6х150 ст.35, ГАЙКИ АМ20-6Н ст.20	28.000	7.53	0.00	210.84	0.00	0.00	0.00	0.00
		Комплект		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
130	Стройцена 101-0126	ГАЙКИ АМ24-6Н.20 Мат=15862	2.000	1.95	0.00	3.90	0.00	0.00	0.00	0.00
		шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
131	Стройцена 101-9934	ШАЙБА D=24 Мат=22.48	1.000	0.73	0.00	0.73	0.00	0.00	0.00	0.00
		шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
132	Стройцена 101-9941-008	ШПЛИНТЫ 6,3х125, ст.20 Мат=10.6	1.000	0.31	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	0.00
		шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
133	СЦМ 533-0517	ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРКИ 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243 К (-30 ГРАД, С) ДО 698 К (+425 ГРАД, С) НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПа (16 кгс/см ²), ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 600 ММ. Масса=273.49 кг	1.000	8472.14	0.00	8472.14	0.00	0.00	0.00	0.00
		Комплект		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
134	СЦМ 541-0094	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ДИАМЕТРОМ 600 мм	0.001	39079.00	0.00	39.08	0.00	0.00	0.00	0.00
		1000 шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
135	ТЕР 09-06-001-1	МОНТАЖ ЛЮКА Ду=600 мм, ст.08Х18Н10Т (т.ч.п. МДС 81-35.2004, п.4.9. При применении нержавеющей стали к нормам затрат труда предусмотренных в составе единичных расценок применять коэффициент 1,15. Котр,зтр=1,15) Исключено: 021141=0.49 ОТР=763.35*1.15 ЭМ=123.02-0.49*111.99 ЗТР=89.49*1.15 ЗТМ=0.49-0.49 1 т конструкций	0.537	990.82	68.14	531.57	470.97	36.56	102.91	55.21
				877.85	0.01			0.01	0.00	0.00
136	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	180.000	320.00	320.00	57600.00	0.00	57600.00	0.00	0.00
				0.00	41.50			7470.00	1.00	180.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Маш.-ч										
137 ТЕР 26-01-039-1	ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ЛЮКА ВОЙЛОКОМ МКРВ-200 1 м3 изоляции	0.120	148.53	50.24	17.82	11.79	6.03	10.58	1.27	
			98.29	0.00			0.00	0.00	0.00	
138 СЦМ 104-0087	МУЛЛИТОКРЕМНЕЗЕМЫСТЫЙ ВОЙЛОК МКРВ-200. Масса=206 кг	0.122	5606.64	0.00	686.25	0.00	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
м3										
139 ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50	
			144.30	0.00			0.00	0.00	0.00	
1 м2										
140 ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ	12.000	1.66	0.00	19.92	19.92	0.00	0.15	1.80	
			1.66	0.00			0.00	0.00	0.00	
1 м шва										
141 ТЕРм 39-02-008-03	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПОПЕРЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ. ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ НИЖНЕЕ, ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ НА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ, ДО: 40	12.000	23.60	5.25	283.20	194.28	63.00	1.50	18.00	
			16.19	0.00			0.00	0.00	0.00	
м										
п.4.7										
142 ТЕРм 38-01-006-07, К=1:1,25=0,8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРОЙНИКА 1436x20-1300x20, ст.08Х18Н10Т (т.ч.п.МДС 81-37.2004, п.4.3.2. Для оборудования, изготовленного из нержавеющей стали, когда в процессе его монтажа имеет место сварка. Котр,зтр=1,15) ОТР=1823.6*1.15*0.8 ЭМ=3083.15*0.8 ЗТР=194*1.15*0.8 ЗТМ=3.5*0.8	2.887	4743.32	2466.52	13694.91	4843.88	7121.34	178.48	515.31	
	1 т конструкций		1677.71	29.54			85.29	2.80	8.08	
143 СЦМ 525-0019	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ, МАРКИ 12Х18Н10Т (8443) НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,0 ММ. МАССА=435 кг	0.011	24083.69	0.00	255.29	0.00	0.00	0.00	0.00	
	10 м		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
144 Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=16 мм, ст.08Х18Н10Т	0.002	42042.00	0.00	79.88	0.00	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
145 Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=20 мм, ст.08Х18Н10Т	2.321	42042.00	0.00	97562.67	0.00	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
146 Стройцена 101-9385-009	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ б=20 мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	0.745	6440.00	0.00	4796.51	0.00	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
147 ТЕР 09-06-001-1	МОНТАЖ ТРОЙНИКА 1436x20-1300x20, ст.08Х18Н10Т (т.ч.п. МДС 81-35.2004, п.4.9. При применении нержавеющей стали к нормам затрат труда предусмотренных в составе единичных расценок применять коэффициент 1,15. Котр,зтр=1,15) Исключено: 021141=0.49	0.537	990.82	68.14	531.57	470.97	36.56	102.91	55.21	
			877.85	0.01			0.01	0.00	0.00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОТР=763.35*1.15 ЭМ=123.02-0.49*111.99 ЗТР=89.49*1.15 ЗТМ=0.49-0.49 1 т конструкций								
148	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	110.000	320.00	320.00	35200.00	0.00	35200.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			4565.00	1.00	110.00
149	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
		1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
150	ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ	10.500	1.66	0.00	17.43	17.43	0.00	0.15	1.58
		1 м шва		1.66	0.00			0.00	0.00	0.00
151	ТЕРм 39-02-009-20 K=1.09 (для D=1340 мм)	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 1220 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 40 ОТР=46.4*1.09 ЭМ=15.38*1.09 Мат=53.72*1.09 ЗТР=4.3*1.09	1.000	125.90	16.76	125.90	50.58	16.76	4.69	4.69
		Стык		50.58	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.4.8								
152	ТЕРм 38-01-006-07, K=1:1,25=0,8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОГО УЧАСТКА ТРУБОПОВОДА Ду=1400 мм, ст.08X18N10T (т.ч.п.МДС 81-37.2004, п.4.3.2. Для оборудования, изготовленного из нержавеющей стали, когда в процессе его монтажа имеет место сварка. Котр,зтр=1,15) ОТР=1823.6*1.15*0.8 ЭМ=3083.15*0.8 ЗТР=194*1.15*0.8 ЗТМ=3.5*0.8 1 т конструкций	4.910	4743.32	2466.52	23290.18	8237.72	12110.86	178.48	876.35
				1677.71	29.54			145.04	2.80	13.75
153	Стройцена 101-9350-005	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=10 мм, ст.08X18N10T	0.276	42042.00	0.00	11586.78	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
154	Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=12 мм, ст.08X18N10T	4.785	42042.00	0.00	201162.56	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
155	Стройцена 101-9350-028	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ б=16 мм, ст.08X18N10T	0.146	42042.00	0.00	6129.72	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
156	СЦМ 525-0009	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ, МАРКИ 12X18N10T (8443) НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 10,0 ММ. МАССА=241.7 КГ 10 м	0.032	13178.06	0.00	420.38	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
157	Стройцена 300-9508-119	ФЛАНЕЦ 1 -100-16 СТ12(08)X18N10T ГОСТ 12820-80	2.000	662.20	0.00	1324.40	0.00	0.00	0.00	0.00
		шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
158	ТЕР 09-06-033-3	МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНОГО УЧАСТКА ТРУБОПОВОДА Du=1400 мм, ст.08X18N10T (т.ч.п. МДС 81-35.2004, п.4.9. При применении нержавеющей стали к нормам	4.910	961.61	101.00	4721.60	2425.93	495.92	47.74	234.41
				494.07	0.01			0.05	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		затрат труда предусмотренных в составе единичных расценок применять коэффициент 1,15. Котр,зтр=1,15) Исключено: 021141=0.43 Исключено: 021244=1.88 Исключено: 201-1132=1 ОТР=429.63*1.15 ЭМ=374.84-0.43*111.99-1.8 8*120.04 Мат=8334.88-1*7968.34 ЗТР=41.51*1.15 ЗТМ=2.31-0.43-1.88 1 т конструкций								
159	ФЕРм 12-12-001-10	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100 (т.ч.п.12.3. Монтаж арматуры на линиях межсектовых трубопроводов по эстакадам, кронштейнам и другим специальным конструкциям. Котр,зтр=1,1) Исключено: 021102=0.64 ОТР=43*1.1 ЭМ=88.44-0.64*134.65 ЗТР=4.47*1.1 ЗТМ=0.64-0.64	2.000	70.86	2.26	141.72	94.60	4.52	4.92	9.84
				47.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		шт.								
160	СЦМ 300-2014-3	ЗАДВИЖКА ЭКЛ 1-100-16, ст.08Х18Н10Т	2.000	2005.36	0.00	4010.72	0.00	0.00	0.00	0.00
		шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
161	ФЕРм 40-01-002-14	ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СВЕРХ ПРЕДУСМОТРЕННОГО СБОРНИКОМ, М: 5, НА ВЫСОТУ ДО 25 М Исключено: 021201=2.37 ЭМ=236.48-2.37*99.78 ЗТМ=2.37-2.37	0.010	787.80	0.00	8.19	8.19	0.00	101.00	1.05
				787.80	0.00			0.00	0.00	0.00
		10 т								
162	ФЕРм 40-01-002-24 К=10.40 (отм. 77.00 м)	ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СВЕРХ ПРЕДУСМОТРЕННОГО СБОРНИКОМ НА ВЫСОТУ СВЫШЕ 25 М ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ СЛЕДУЮЩИЕ 5 М Исключено: 021201=0.74 ОТР=208.6*10.40 ЭМ=(73.84-0.74*99.78)*10.40 ЗТР=24.2*10.40 ЗТМ=(0.74-0.74)*10.40	0.010	2169.44	0.00	22.56	22.56	0.00	251.68	2.62
				2169.44	0.00			0.00	0.00	0.00
		10 т								
163	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т Маш.-ч	128.000	320.00	320.00	40960.00	0.00	40960.00	0.00	0.00
				0.00	41.50			5312.00	1.00	128.00
164	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		1 м2								
165	ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ	23.000	1.66	0.00	38.18	38.18	0.00	0.15	3.45
				1.66	0.00			0.00	0.00	0.00
		1 м шва								
166	ТЕРм 39-02-009-01	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 45	4.000	28.94	4.88	115.76	60.44	19.52	1.40	5.60
				15.11	0.00			0.00	0.00	0.00
		Стык								
167	ТЕРм 39-02-009-17	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ	1.000	90.78	12.38	90.78	37.77	12.38	3.50	3.50
				37.77	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 920 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 40								
		Стык								
168 ТЕРм	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ	2.000	132.83	17.69	265.66	106.72	35.38	4.95	9.90	
39-02-009-20	ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ									
K=1.15 (для	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ		53.36	0.00			0.00	0.00	0.00	
D=1424 мм)	СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО									
	КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 1220 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 40 ОТР=46.4*1.15 ЭМ=15.38*1.15 Мат=53.72*1.15 ЗТР=4.3*1.15									
	Стык									
п.4.9										
169 ТЕРм	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОРЫ С	4.258	4743.32	2466.52	20198.01	7144.02	10502.94	178.48	760.00	
38-01-006-07,	КОЛЬЦЕВЫМ ОПОРНЫМ ПОЯСОМ									
K=1:1,25=0,8	(т.ч.п. МДС 81-37.2004, п.4.3.2. Для оборудования, изготовленного из нержавеющей стали, когда в процессе его монтажа имеет место сварка. Котр,зтр=1,15) ОТР=1823.6*1.15*0.8 ЭМ=3083.15*0.8 ЗТР=194*1.15*0.8 ЗТМ=3.5*0.8 1 т конструкций		1677.71	29.54			125.79	2.80	11.92	
170 Стройцена	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 6=10 мм, 101-9350-005 ст.08X18N10T	4.182	42042.00	0.00	175798.62	0.00	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
171 Стройцена	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 6=12 мм, 101-9350-028 ст.08X18N10T	0.343	42042.00	0.00	14403.59	0.00	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
172 Стройцена	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 6=16 мм, 101-9350-028 ст.08X18N10T	0.002	42042.00	0.00	79.88	0.00	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
173 СЦМ 525-0019	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ, МАРКИ 12X18N10T (8443) НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 мм, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,0 мм. МАССА=435 кг 10 м	0.011	24083.69	0.00	255.29	0.00	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
174 ТЕР	МОНТАЖ ОПОРЫ С КОЛЬЦЕВЫМ	4.258	2164.17	962.52	9215.47	3281.07	4098.60	80.10	341.08	
09-06-024-4	ОПОРНЫМ ПОЯСОМ (т.ч.п. МДС 81-35.2004, п.4.9. При применении нержавеющей стали к нормам затрат труда предусмотренных в составе единичных расценок применять коэффициент 1,15. Котр,зтр=1,15) Исключено: 021141=1.85 Исключено: 021104=0.16 ОТР=670.03*1.15 ЭМ=1198.61-1.85*111.99-0. 16*180.67 ЗТР=69.65*1.15 ЗТМ=2.01-1.85-0.16 1 т конструкций		770.53	0.01			0.04	0.00	0.00	
175 ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 т Маш.-ч	140.000	320.00	320.00	44800.00	0.00	44800.00	0.00	0.00	
			0.00	41.50			5810.00	1.00	140.00	
176 ТЕРм	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50	
39-01-024-17	ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 мм. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00	
177 ТЕРм	ВИЗУАЛЬНЫЙ И	28.000	1.66	0.00	46.48	46.48	0.00	0.15	4.20	
39-02-001-21	ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ		1.66	0.00			0.00	0.00	0.00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОВЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ								
		1 м шва								
178 ТЕРм	39-02-009-11	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 550 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 40	1.000	58.64	8.63	58.64	25.90	8.63	2.40	2.40
		Стык		25.90	0.00			0.00	0.00	0.00
179 ТЕРм	39-02-009-20 K=1.14 (для D=1420 мм)	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 1220 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 40 ОТР=46.4*1.14 ЭМ=15.38*1.14 Мат=53.72*1.14 ЗТР=4.3*1.14	5.000	131.67	17.53	658.35	264.50	87.65	4.90	24.50
		Стык		52.90	0.00			0.00	0.00	0.00
180 ТЕРм	39-02-009-20 K=1.57 (для D=2020 мм)	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПРОДОЛЬНОЕ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР 1220 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ, ДО: 40 ОТР=46.4*1.57 ЭМ=15.38*1.57 Мат=53.72*1.57 ЗТР=4.3*1.57	2.000	181.34	24.15	362.68	145.70	48.30	6.75	13.50
		Стык		72.85	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4						1188392.90	70429.57	307277.16	-	7406.60
								28638.78		754.56
Раздел 5.										
п.5.7										
181 ТЕРм	38-01-004-08	СВОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕВЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ЛЕСТНИЦЫ ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ И КРИВОЛИНЕЙНЫЕ С ОГРАЖДЕНИЕМ	0.507	2226.26	669.60	1128.94	682.96	339.55	140.00	70.99
		1 т конструкций		1346.80	34.26			17.37	3.20	1.62
182 Стройцена	101-9390-010	СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ 36х36 мм, Ст3пс	0.053	4250.40	0.00	224.00	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
183 Стройцена	101-9390-022	СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ 50х50 мм, Ст3пс	0.129	4181.10	0.00	540.62	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
184 СЦМ	101-1755	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 150х4, Ст3пс	0.045	5123.70	0.00	230.05	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
185 Стройцена	101-9410-007	ШВЕЛТЕРЫ № 18 СТАЛЬ МАРКИ Ст.20	0.156	3619.00	0.00	562.75	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
186 Стройцена	101-1068	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ В ЛИСТАХ МЕРНЫХ РАЗМЕРОВ ИЗ СТАЛИ С235 ШИРИНОЙ 500 ММ, ТОЛЩИНОЙ 8 ММ	0.155	5236.00	0.00	812.10	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
187 ТЕР	09-03-029-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ Исключено: 020403=0.07 Исключено: 021141=0.12 Исключено: 021243=5.45	0.507	883.08	139.73	447.81	154.30	70.86	32.37	16.41
				304.28	0.01			0.01	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Исключено: 201-0650=1 ЭМ=689.66-0.07*120.52-0.12*111.99-5.45*96.89 Мат=7799.07-1*7360 ЗТМ=5.64-0.07-0.12-5.45 1 т конструкций								
188	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	16.000	320.00	320.00	5120.00	0.00	5120.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			664.00	1.00	16.00
		п.5.8								
189	ТЕРм 38-01-004-07	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУВОПРОВОДОВ	1.553	1890.84	510.76	2935.72	1751.33	793.01	120.00	186.31
		1 т конструкций		1128.00	26.87			41.72	2.50	3.88
190	Стройцена 101-9410-007	ШВЕЛЛЕРЫ № 18 СТАЛЬ МАРКИ Ст.20	0.858	3619.00	0.00	3104.74	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
191	Стройцена 101-9390-010	СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ 36х36 мм, Ст3пс	0.045	4250.40	0.00	189.57	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
192	Стройцена 101-9390-022	СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ 50х50 мм, Ст3пс	0.117	4181.10	0.00	487.10	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
193	СЦМ 101-1755	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 150х4, Ст3пс	0.097	5123.70	0.00	498.02	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
194	Стройцена 101-1628	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТ3ПС5, ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	0.486	4722.41	0.00	2295.56	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
195	ТЕР 09-03-030-1	МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУТЛОЙ СТАЛИ Исключено: 020403=0.1 Исключено: 021141=4.62 Исключено: 201-0960=1 ЭМ=635.21-0.1*120.52-4.62*111.99 Мат=9683.14-1*9314.84 ЗТМ=4.72-0.1-4.62 1 т конструкций	1.553	833.28	105.77	1293.75	557.71	164.22	39.13	60.75
				359.21	0.00			0.00	0.00	0.00
196	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т	16.000	320.00	320.00	5120.00	0.00	5120.00	0.00	0.00
		Маш.-ч		0.00	41.50			664.00	1.00	16.00
197	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУВЕЕ Rz 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
		1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
198	ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ	6.000	1.66	0.00	9.96	9.96	0.00	0.15	0.90
		1 м шва		1.66	0.00			0.00	0.00	0.00
199	ТЕРм 39-02-008-03	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПОПЕРЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЯ И	6.000	23.60	5.25	141.60	97.14	31.50	1.50	9.00
				16.19	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КОНСТРУКЦИЙ. ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ НИЖНЕЕ, ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ НА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ, ДО: 40								
		М								
		п.5.9								
200 ТЕРм 38-01-004-08	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ЛЕСТНИЦЫ ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ И КРИВОЛИНЕЙНЫЕ С ОГРАЖДЕНИЕМ 1 т конструкций	0.504	2226.26	669.60	1120.92	678.11	337.14	140.00	70.49	
			1346.80	34.26			17.25	3.20	1.61	
201 СЦМ 101-1620	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС5-1, КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ 24 ММ. Масса=1000 кг	0.083	4912.60	0.00	406.76	0.00	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
202 СЦМ 110-0171	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40x4 мм	0.048	5810.00	0.00	278.30	0.00	0.00	0.00	0.00	
	Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
203 СЦМ 110-0175	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 75x75 мм	0.153	5532.00	0.00	848.61	0.00	0.00	0.00	0.00	
	Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
204 Стройцена 101-9385-009	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ Б=20 мм, ст.09Г2С Мат=4722.41	0.250	6440.00	0.00	1607.42	0.00	0.00	0.00	0.00	
	Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
205 ТЕР 09-03-029-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ Исключено: 020403=0.07 Исключено: 021141=0.12 Исключено: 021243=5.45 Исключено: 201-0650=1 ЭМ=689.66-0.07*120.52-0.12*111.99-5.45*96.89 Мат=7799.07-1*7360 ЭТМ=5.64-0.07-0.12-5.45 1 т конструкций	0.504	883.08	139.73	444.63	153.20	70.35	32.37	16.30	
			304.28	0.01			0.01	0.00	0.00	
206 ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т Маш.-ч	4.000	320.00	320.00	1280.00	0.00	1280.00	0.00	0.00	
			0.00	41.50			166.00	1.00	4.00	
207 ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50	
			144.30	0.00			0.00	0.00	0.00	
208 ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ 1 м шва	3.000	1.66	0.00	4.98	4.98	0.00	0.15	0.45	
			1.66	0.00			0.00	0.00	0.00	
209 ТЕРм 39-02-008-03	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТΟΣКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПОПЕРЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ. ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ НИЖНЕЕ, ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ НА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ,	3.000	23.60	5.25	70.80	48.57	15.75	1.50	4.50	
			16.19	0.00			0.00	0.00	0.00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ, ДО: 40								
		М								
		п.5.10								
210	ТЕРм 38-01-004-07	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ 1 т конструкций	1.692	1890.84 1128.00	510.76 26.87	3199.11	1908.46	864.15 45.46	120.00 2.50	203.03 4.23
211	Стройцена 101-9410-007	ШВЕЛЛЕРЫ № 18 СТАЛЬ МАРКИ Ст.20 Т	0.925	3619.00 0.00	0.00 0.00	3348.30	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
212	Стройцена 101-9385-009	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛИГИРОВАННАЯ 6=20 мм, ст.09Г2С Мат=4722.41 Т	0.533	6440.00 0.00	0.00 0.00	3429.30	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
213	Стройцена 101-9390-010	СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ 36х36 мм, Ст3пс Т	0.054	4250.40 0.00	0.00 0.00	227.40	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
214	Стройцена 101-9390-022	СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ 50х50 мм, Ст3пс Т	0.132	4181.10 0.00	0.00 0.00	552.74	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
215	СЦМ 101-1755	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 150х4, Ст3пс Т	0.117	5123.70 0.00	0.00 0.00	597.94	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
216	ТЕР 09-03-030-1	МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕННОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ Исключено: 020403=0.1 Исключено: 021141=4.62 Исключено: 201-0960=1 ЭМ=635.21-0.1*120.52-4.62*111.99 Мат=9683.14-1*9314.84 ЭТМ=4.72-0.1-4.62 1 т конструкций	1.692	833.28 359.21	105.77 0.00	1409.83	607.75	178.95 0.00	39.13 0.00	66.20 0.00
217	ЭСМ 022107	КРАНЫ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ШАССИ АВТОМОБИЛЬНОГО ТИПА БОЛЕЕ 250 Т Маш.-ч	16.000	320.00 0.00	320.00 41.50	5120.00	0.00	5120.00 664.00	0.00 1.00	0.00 16.00
218	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 ММ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.500	299.02 144.30	154.72 0.00	149.51	72.15	77.36 0.00	15.00 0.00	7.50 0.00
219	ТЕРм 39-02-001-21	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И ОБЛИЦОВОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ 1 м шва	6.000	1.66 1.66	0.00 0.00	9.96	9.96	0.00 0.00	0.15 0.00	0.90 0.00
220	ТЕРм 39-02-008-03	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПРОЗВУЧИВАНИЕ ПОПЕРЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ. ПОЛОЖЕНИЕ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ НИЖНЕЕ, ВЕРТИКАЛЬНОЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ НА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ, ДО: 40 М	6.000	23.60 16.19	5.25 0.00	141.60	97.14	31.50 0.00	1.50 0.00	9.00 0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 5					49689.42	6978.02	19769.06	-	737.73
							2279.82		63.34

Раздел 6.**п.8.1**

221	ТЕРм 38-01-003-04	РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) 1 т конструкций	2.115	1889.61	391.05	3996.53	2441.56	827.07	120.00	253.80
				1154.40	15.20			32.15	1.34	2.83
222	СЦМ 110-0175 К=0,3 (30% к стоимости материала с учетом оборачиваемости)	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 75x75 мм Мат=5532*0.3	0.501	1659.60	0.00	830.63	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
223	Стройцена 101-9410-007 К=0,3 (30% к стоимости материала с учетом оборачиваемости)	ШВЕЛЛЕРЫ № 18 СТАЛЬ МАРКИ Ст.20 Мат=3619*0.5	1.682	1809.50	0.00	3043.94	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
224	ТЕР 09-03-039-6	МОНТАЖ ВРЕМЕННЫХ РАСКРЕПЛЯЮЩИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	2.115	601.42	123.93	1272.00	561.05	262.11	28.22	59.69
		т		265.27	7.02			14.85	0.52	1.10
225	ТЕР 09-03-039-6 К=0.7	ДЕМОНТАЖ ВРЕМЕННЫХ РАСКРЕПЛЯЮЩИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОТР=265.27*0.7 ЭМ=123.93*0.7 Мат=0 ЗТР=28.22*0.7 ЗТМ=0.52*0.7	2.115	272.44	86.75	576.21	392.73	183.48	19.75	41.77
		т		185.69	4.91			10.38	0.36	0.76
226	СЦМ 542-0042	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	0.559	8.60	0.00	4.81	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
227	СЦМ 101-0324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	3.327	16.99	0.00	56.52	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

п.8.2

228	СЦПГ 311-01-132-1	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА, (черный металл)	14.208	12.20	9.51	173.34	38.22	135.12	0.35	4.97
		т		2.69	1.25			17.76	0.11	1.56
229	СЦПГ т.6.1, К=1:1,25=0,8	ПЕРЕВОЗКА МЕТАЛЛОЛОМА НА РАССТОЯНИЕ 5 км, (черный металл)	14.208	7.19	0.00	102.16	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
230	СЦПГ 311-01-132-2	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА, (черный металл)	14.208	18.07	14.08	256.74	56.69	200.05	0.51	7.25
		т		3.99	1.23			17.48	0.11	1.56
231	СЦПГ 311-01-132-1	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА, (12X18N10T)	10.997	12.20	9.51	134.16	29.58	104.58	0.35	3.85
		т		2.69	1.25			13.75	0.11	1.21
232	СЦПГ т.6.1, К=1:1,25=0,8	ПЕРЕВОЗКА МЕТАЛЛОЛОМА НА РАССТОЯНИЕ 5 км, (12X18N10T)	10.997	7.19	0.00	79.07	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
233	СЦПГ 311-01-132-2	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА, (12X18N10T)	10.997	18.07	14.08	198.72	43.88	154.84	0.51	5.61
		т		3.99	1.23			13.53	0.11	1.21
234	СЦПГ 311-01-132-1	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА, (Al)	0.049	12.20	9.51	0.60	0.13	0.47	0.35	0.02
		т		2.69	1.25			0.06	0.11	0.01
235	СЦПГ т.6.1, К=1:1,25=0,8	ПЕРЕВОЗКА МЕТАЛЛОЛОМА НА РАССТОЯНИЕ 5 км, (Al)	0.049	7.19	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
236	СЦПГ 311-01-132-2	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА, (Al)	0.049	18.07	14.08	0.89	0.20	0.69	0.51	0.03
		т		3.99	1.23			0.06	0.11	0.01
237	СЦПГ 311-01-148-1	ПОГРУЗКА: МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	0.164	3.52	3.52	0.58	0.00	0.58	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			Т	0.00	0.38			0.06	0.03	0.00
238	СППГ т.7.1, К=1:1,25=0,8	ПЕРЕВОЗКА МУСОРА АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛАМИ НА РАССТОЯНИЕ 35 км	0.164	45.09	0.00	7.37	0.00	0.00	0.00	0.00
			Т	0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
239	Цена МУП "Скоково"	РАЗМЕЩЕНИЕ МУСОРА НА СВАЛКЕ Мат=22929	1.500	39.98	0.00	59.97	0.00	0.00	0.00	0.00
			м3	0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.8.3										
240	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	622.000	57.71	41.35	35895.62	4030.56	25719.70	0.76	472.72
				6.48	3.42			2127.24	0.34	211.48
241	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	622.000	1.14	0.29	709.08	528.70	180.38	0.10	62.20
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
242	ТЕР 13-07-001-01	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Исключено: 101-0069=0.032 Добавлено: 113-0156=0.032 Мат=156.42-0.032*4599+0.0 32*9653.00 100 м2 обезжириваемой поверхности	6.220	399.94	2.43	2487.63	493.62	15.11	9.08	56.48
				79.36	0.10			0.62	0.01	0.06
243	ТЕР 13-03-002-12	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ Армокот 01 (т.ч.п.3.13. Окраска и огрунтовка решетчатых поверхностей. Котр,зтр=1,1; Кэм,зтм=1,1; Км=1,1) ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=1233.54*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	6.220	1422.97	10.24	8850.87	347.32	63.69	5.10	31.72
				55.84	0.11			0.68	0.01	0.06
244	СЦМ 113-0281-011	ГРУНТОВКА Армокот 01	0.081	53320.00	0.00	4313.59	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
245	ТЕР 13-03-004-10, К=2 (2 слоя)	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ Армокот F100 (2 слоя по 75 мкм) (т.ч.п.3.13. Окраска и огрунтовка решетчатых поверхностей. Котр,зтр=1,1; Кэм,зтм=1,1; Км=1,1) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=7.61*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	6.220	109.32	16.74	679.97	575.85	104.12	10.21	63.51
				92.58	0.22			1.37	0.02	0.12
246	Стройцена 113-0284	ЭМАЛЬ Армокот F100	0.373	23254.00	0.00	8678.39	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 6						72409.74	9540.09	27951.99	-	1063.62
								2249.99		221.97
ИТОГО ПО СМЕТЕ:						1416071.44	97880.44	435256.90	-	10304.15
								43237.25		1288.17
ИТОГО С К=1,25 НА СТЕСНЕННОСТЬ; К=1,5 НА РАБОТУ ВНУТРИ АППАРАТОВ						1549355.78	122350.55	544071.13	-	12880.19
								54046.56		1610.21
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ:										
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ						1549355.78	122350.55	544071.13	-	14490.40
								54046.56		
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 95%						167577.26	8546.45	-	-	904.92
СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ 65%						114658.12	-	-	-	-
ИТОГО						1831591.16	130897.00	544071.13	-	15395.32
								54046.56		
ВСЕГО ПО СМЕТЕ:						1831591.16	130897.00	544071.13	-	15395.32
								54046.56		
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ						1480318.13				
МОНТАЖНЫХ РАБОТ						351024.10				
ПРОЧИХ РАБОТ И ЗАТРАТ						248.92				
ГСН 81-05-02-2001	ЗИМНИЕ УДОРОЖАНИЯ 3,08%					56406.00	22562.00			2256.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

ИТОГО:

1887997.00 207506.00

17651.00

Составил вед. инженер-сметчик ОГМ



И.Л. Дубенский

Механик каталитического производства



И.А. Бабушкин